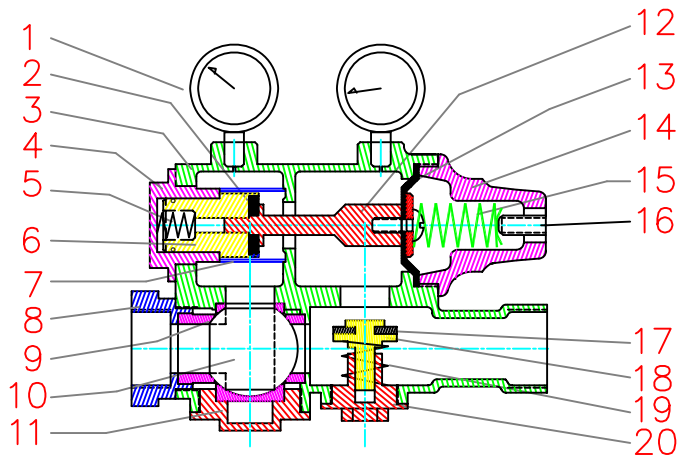


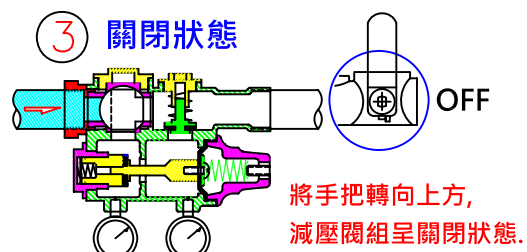
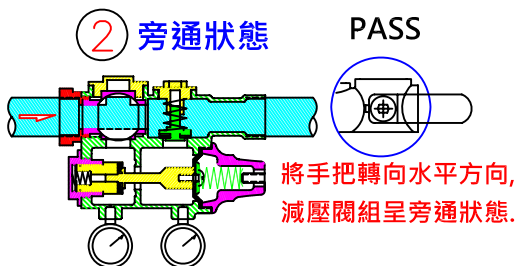
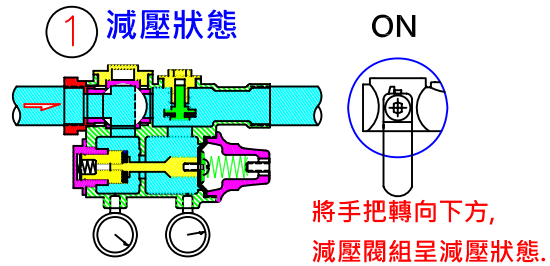
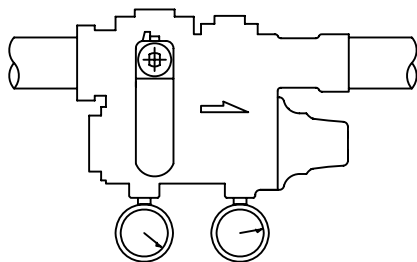
# Z-TIDE VALVES INDUSTRIAL CO., LTD

## 模組型--減壓閥組--安裝說明書



| 編號 | 名稱     |
|----|--------|
| 1  | 壓力錶    |
| 2  | 止水墊片   |
| 3  | 減壓閥體   |
| 4  | 活塞缸    |
| 5  | 緩衝彈簧   |
| 6  | 活塞式閥門  |
| 7  | 過濾網    |
| 8  | 管接頭    |
| 9  | PE墊片   |
| 10 | 三通圓球   |
| 11 | 圓球固定螺帽 |
| 12 | 壓力傳動桿  |
| 13 | 減壓隔膜   |
| 14 | 減壓閥蓋   |
| 15 | 調壓彈簧   |
| 16 | 壓力調整螺栓 |
| 17 | 逆止閥墊片  |
| 18 | 緩衝逆止閥  |
| 19 | 逆止閥彈簧  |
| 20 | 逆止閥定位座 |

為閥體排氣順暢請將  
壓力表朝下並水平安裝。



### 安裝前注意事項:

- 安裝前須澈底清除管內鐵屑及異物,並建議加裝過濾器.
- 安裝時注意方向是否正確.
- 調壓螺絲順時鐘方向旋轉為設定壓力越高.
- 本體上方壓力表顯示出口壓力.

### 調壓方式:

- 1.調壓螺絲反時鐘方向旋轉至最低壓處.
- 2.將出口關斷.(若出口壓大於設定壓時,需先將出口壓洩放).
- 3.調壓以低壓往高壓(順時鐘方向旋轉)至需設定壓力.
- 4.將出口開啟及關斷數次,視壓力是否正確.
- 5.開啟出口關斷閥並旋緊調壓螺帽固定.